28003 Plaques de serrage magnétiques permanentes

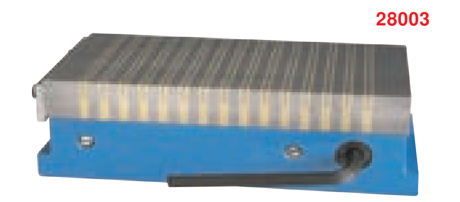
Présentation
- Système magnétique puissant
- Activation/désactivation par levier manuel
- Avec butée longitudinale/transversale
- Formation du **champ magnétique sans diffusion,** ce qui empêche la **magnétisation** de **la pièce**
- Force d'adhésion : max 80-100 N/cm²

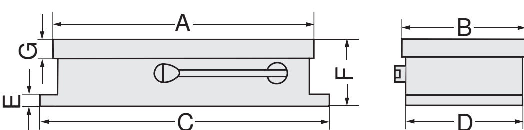
28003 102-103
Utilisation
Spécialement pour l'usinage de pièces d'une épaisseur de moins de 5 mm et d'un Ø ou d'une section tranversale de 15 mm.

28003 106-116
Utilisation
Spécialement pour le ponçage.

Remarque :
Le traitement de la plaque de dessus sans entraver la force d'adhésion est possible jusqu'à une profondeur d'acier de 15 mm/métaux non ferreux 6 mm. Fixation des plaques de serrage sur la table de traitement par brides.

28003





A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Pas polaire acier / métaux non ferreux mm	Poids kg	28003 €	...
150	100	165	97	15	65	24	6 / 1,5 + 2 / 1,5	7	**(780,00)**	102
200	100	213	97	15	65	24	6 / 1,5 + 2 / 1,5	9	**(920,00)**	103
255	130	265	127	15	65	24	6 / 5	13	**(920,00)**	106
250	150	258	147	15	65	24	6 / 5	15	**(965,00)**	110
300	150	308	147	15	65	24	6 / 5	18	**(1.085,00)**	111
400	150	410	147	15	65	24	6 / 5	23	**(1.375,00)**	113
400	200	413	197	15	72	24	6 / 5	32	**F (1.735,00)**	116

28006 Plaques de serrage magnétiques permanentes

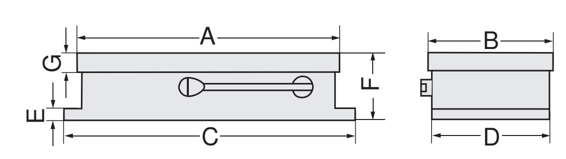
Présentation
- Système magnétique puissant
- Activation/désactivation par levier manuel
- Avec butée longitudinale/transversale
- Formation du **champ magnétique sans diffusion,** ce qui empêche la **magnétisation** de **la pièce**
- Force d'adhésion : max 120 N/cm²

Utilisation
Pour usinage difficile comme le fraisage dans l'ébauche.

Remarque :
Le traitement de la plaque de dessus sans entraver la force d'adhésion est possible jusqu'à une profondeur d'acier de 15 mm/métaux non ferreux 6 mm. Fixation des plaques de serrage sur la table de traitement par brides.

28006





A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Pas polaire acier / métaux non ferreux mm	Poids kg	28006 €	...
250	150	260	145	20	93	34	8 / 5	20	**(1.085,00)**	201
300	150	310	145	20	93	34	8 / 5	24	**(1.240,00)**	202
300	200	295	195	20	93	34	8 / 5	29	**F (1.695,00)**	207
400	200	395	195	20	93	34	8 / 5	39	**F (1.875,00)**	208
450	250	445	245	20	93	34	8 / 5	57	**F (2.520,00)**	214

28007 Plaques de serrage magnétiques permanentes



Présentation
- Système magnétique double en néodyme pour des forces d'adhésion élevées (jusqu'à 120cm 2)
- Structure très robuste avec un corps de base solide et une plaque polaire massive
- Étanchéifié contre les salissures et le liquide de refroidissement
- Pas polaire particulièrement étroit (ST 1,4 / NE 0,5).

Matériel fourni d'origine :
Avec 2 tringles de butée,
2 brides de serrage,
Clé de commande,
Manuel d'instructions.

Utilisation
Pour une rectification et érosion précise. Aimant universel pour les petites pièces fines et pour les grandes pièces.

28007



Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Poids kg	Épaisseur de la plaque polaire mm	dont utilisable mm	Pas polaire acier / métaux non ferreux mm	28007 €	...
150	150	51	9	20	5	1,4 / 0,5	**(472,00)**	201
175	100	49	7	20	5	1,4 / 0,5	**(448,00)**	202
200	100	49	8	20	5	1,4 / 0,5	**(420,00)**	203
250	150	51	15	20	5	1,4 / 0,5	**(446,00)**	204
350	150	51	22	20	5	1,4 / 0,5	**(645,00)**	205
400	200	51	35	20	5	1,4 / 0,5	**(935,00)**	206

Technique de serrage

28009 Tables sinus avec plaque de serrage à aimant permanent

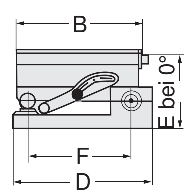
ATORN®

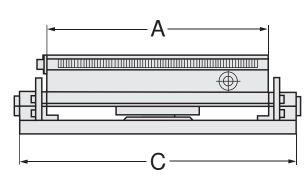
28009

Présentation
- Réglage de l'angle par cales étalon
- Plaque de base trempée et rectifiée avec précision
- Parallélisme plan 0,01/100 mm
- Orientable sur l'axe longitudinal de 0-45°
- Étanchéifié contre les salissures et le liquide de refroidissement
- Répétabilité 10 sec.

Matériel fourni d'origine :
Avec 2 tringles de butée,
clé de serrage,
manuel d'instructions.

Utilisation
Pour une rectification et érosion précise.
Pour les petites et grandes pièces.





Surface de serrage A mm	Surface de serrage B mm	Surface de base C mm	Surface de base D mm	Hauteur E mm	Distance entre les rouleaux F mm	Poids kg	28009 €	...
140	70	170	100	67	55	5,5	**(1.500,00)**	101
175	100	215	115	76	85	10,0	**(1.495,00)**	102
250	150	290	165	79	135	21,5	**(1.600,00)**	103
350	150	390	165	87	135	34,5	**(2.155,00)**	104
450	150	490	165	87	135	44,0	**(2.685,00)**	105

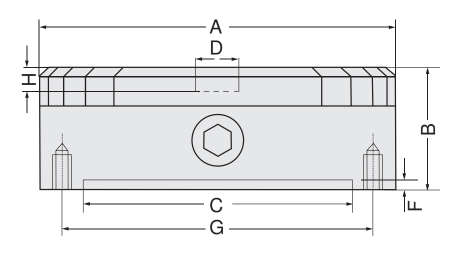
28010 Mandrins ronds à aimants permanents

28010

Présentation
- **Système magnétique particulièrement puissant avec pas polaire parallèle fin**
- Activation/désactivation par levier manuel
- Les rainures centrales intégrées facilitent l'orientation des pièces
- Force d'adhésion **réglable en continu**
- Force d'adhésion : max 80 N/cm²

Utilisation
Pour la rectification et l'érosion, également pour l petites pièces.

Remarque :
Perçages pour centrages possibles en cas de besoin. Les perçages peuvent aussi être appliqués sur la plaque de dessus (acier 15 mm / métaux non ferreux 6 mm) sans atteinte de la force d'adhésion.





A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	H mm	Taraudage	Pas polaire acier/métaux non ferreux mm	Poids kg	28010 €	...
130	62	90	15	2,5	120	7	4 x M 6	4 / 1,5 + 2 / 1,5	5	**(895,00)**	102
160	75	125	20	3,0	142	6	4 x M 8	6 / 1,5 + 2 / 1,5	8	**(1.005,00)**	103
200	80	150	20	4,5	182	6	4 x M 8	6 / 1,5 + 2 / 1,5	13	**(1.450,00)**	104
250	80	200	20	4,5	232	6	4 x M 8	6 / 1,5 + 2 / 1,5	20	**(1.905,00)**	105

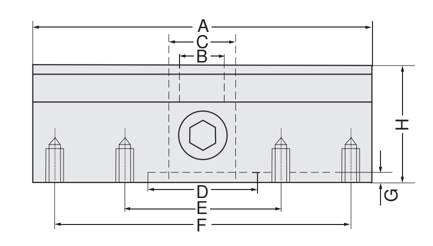
28012 Mandrins ronds à aimants permanents

28012

Présentation
- **Système magnétique puissant en néodyme avec pas polaire parallèle**
- Activation/désactivation par levier manuel
- Les rainures centrales intégrées facilitent l'orientation des pièces
- Force d'adhésion : max 100 N/cm²

Utilisation
Pour la rectification et le tournage.

Remarque :
Les mandrins peuvent être équipés d'un trou traversant sur demande.





A mm	H mm	B mm	C (max) mm	D mm	G mm	F mm	Alésages taraudés	Nombre des pôles	Poids kg	Points de commutation	28012 €	...
150	60	15	20	90	4	115	M 8 x 15 (4)	10	8	1	**(1.885,00)**	101
200	60	20	25	160	4	180	M 8 x 15 (4)	12	14	1	**(2.400,00)**	102
250	60	20	25	200	4	235	M 10 x 15 (4)	12	23	1	**(2.890,00)**	103
300	80	35	40	250	4	270	M 12 x 20 (7)	14	43	1	**F (4.485,00)**	104

Technique de serrage

28042 Plaques et blocs à lamelles

Présentation
- Composé en acier et laiton brasé fort à l'argent
- Plan ou avec prisme
- Lamelles en acier 3 mm / laiton 1 mm
- Blocs à lamelles non magnétisés, mais excellents conducteurs

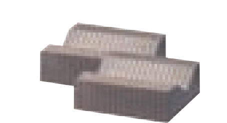
Utilisation
Uniquement utilisable avec les plaques de serrage magnétiques.

Remarque :
Pour une meilleure adaptation à l'outillage, les plaques peuvent être usinées sur toutes les faces.

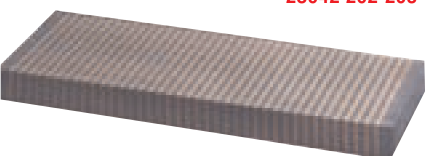
28042 201
Bloc à lamelles
Avec prisme (90°) (paire).

28042 202-203
Plaques à lamelles
Avec écartement transversal (pièce).

28042 201



28042 202-203



Longueur x largeur x hauteur mm	28042 €	...
100 x 80 x 40	(1.180,00)	201
150 x 75 x 25	(451,00)	202
250 x 75 x 25	(580,00)	203

28048 Appareils de démagnétisation de plaques

Présentation
- Avec voyant lumineux
- Interrupteur marche/arrêt et câble de raccordement avec fiche
- Tension : AC 230 Volt, 50 Hz

Utilisation
Démagnétisation sans problème de pièces avec magnétisme résiduel.

Remarque :
Nº cat. 28048 101+102
Durée d'activation max 10 min.
Nº cat. 28048 103 Exploitable en fonctionnement continu (100 % ED).

28048



Longueur x largeur x hauteur mm	Puissance VA	28048 €	...
165 x 120 x 115	286	(490,00)	101
175 x 220 x 120	660	(705,00)	102
210 x 155 x 110	45	(690,00)	103

28050 Appareil de démagnétisation à main

Présentation
- Avec voyant lumineux
- Interrupteur marche/arrêt et câble de raccordement avec fiche
- Tension AC 230 Volt, 50 Hz

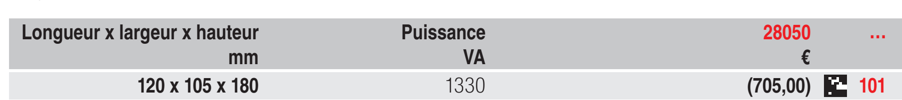
Utilisation
Démagnétisation sans problème de pièces avec magnétisme résiduel.

Remarque :
Durée max 10 min.

28050







Longueur x largeur x hauteur mm	Puissance VA	28050 €	...
120 x 105 x 180	1330	(705,00)	101

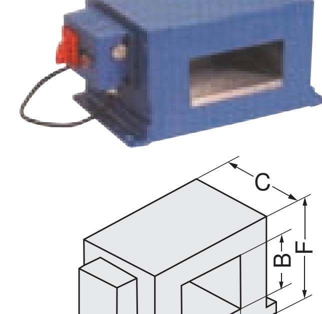
28052 Appareils de démagnétisation à tunnel

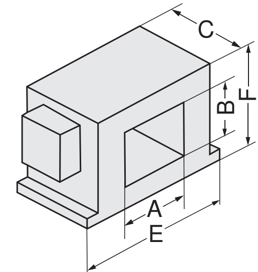
Présentation
- Avec voyant lumineux
- Interrupteur marche arrêt et câble de raccordement avec fiche
- Tension AC 230/400 Volt, 50 Hz

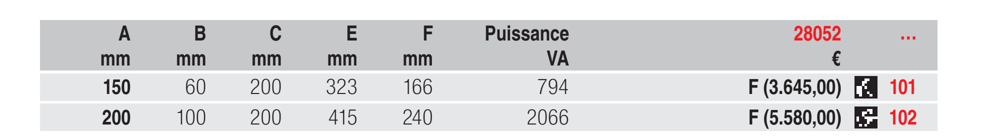
Utilisation
Conviennent pour pièces en série avec magnétisme résiduel en continu.

Remarque :
Exploitable en fonctionnement continu (100 % ED).

28052







A mm	B mm	C mm	E mm	F mm	Puissance VA	28052 €	...
150	60	200	323	166	794	F (3.645,00)	101
200	100	200	415	240	2066	F (5.580,00)	102

Technique de serrage

( ) = prix entre parenthèses en partie en réserve en stock.
= les prix indiqués sont des prix au détail. Vente uniquement dans les conditionnements mentionnés. Indication de passation de commande toujours par unité.
www.hhw.de
Hotline de commande par fax:
+49 6204 739-1217

Info

Plaques de serrage électro-magnétiques permanentes



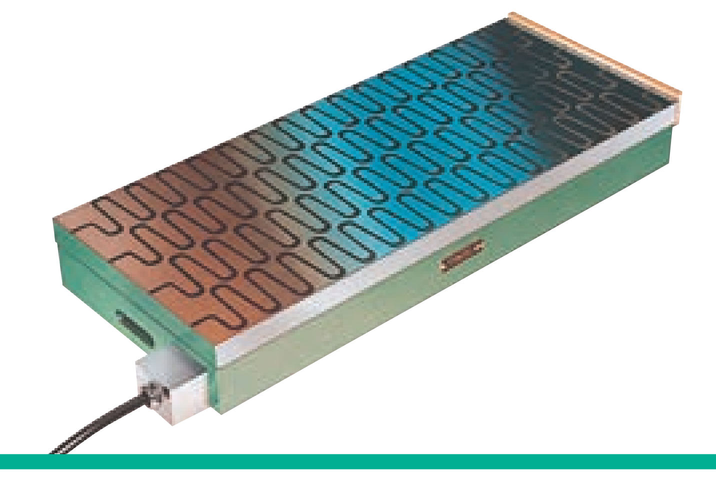
Une nouvelle génération de plaques de serrage qui offre des avantages clairs par rapport aux plaques de serrage électro-magnétiques ou permanentes :

précision plus élevée	• sans dégagement de chaleur
sécurité optimale	• par commande à distance de l'aimant
haute rentabilité	• une courte impulsion de tension provoque le processus de serrage, et le serrage est en cours jusqu'à l'arrêt sans tension
Raccordement direct aux machines	• par commande par impulsion avec commande NC
haute sécurité de fonctionnement	• en cas de panne de courant, la plaque de serrage conserve la force d'adhésion totale

La force d'adhésion dépend du type de pas polaire et de l'affectation de la plaque en pourcentage ainsi que de la surface d'appui, de l'épaisseur, de ll'etat de surface et de la qualité du matériel de la pièce.

Une unité de serrage complète se compose de :
- plaque électro-magnétique permanente
- commande par impulsion
- unité de commande

N'hésitez pas à nous consulter !



Technique de serrage